

BOLLITORI ZINCATI CON SCAMBIATORE ESTRAIBILE PER VAPORE O ACQUA SURRISCALDATA

BVZ-EVA

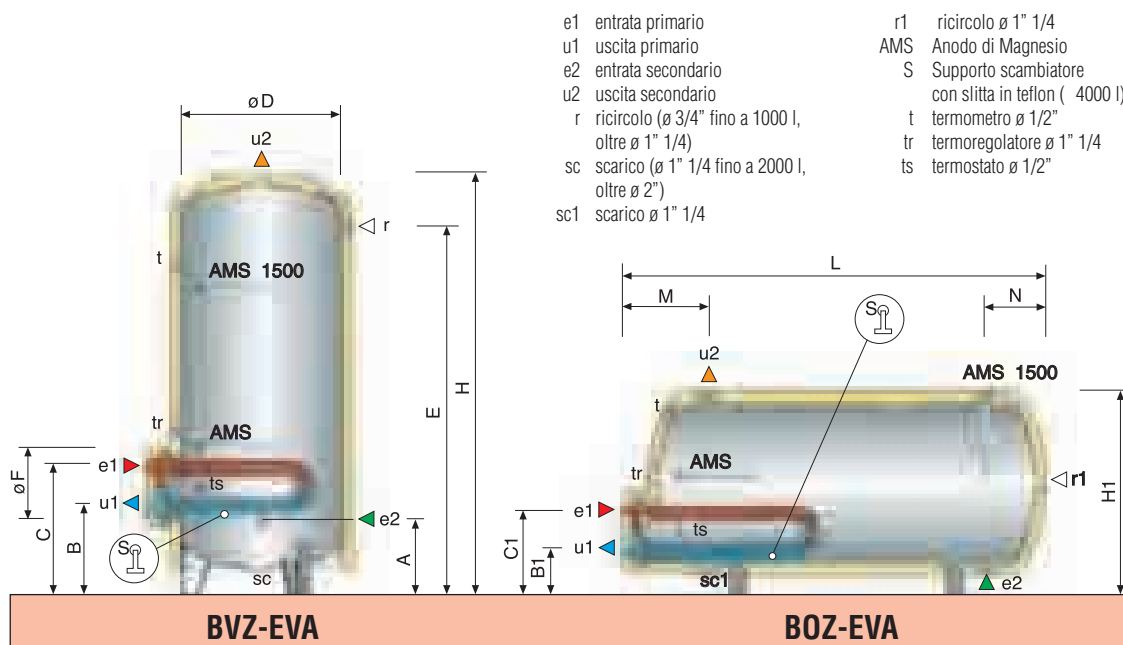
| LITRI | SCAMBIATORE RAME | | SCAMBIATORE INOX | | POTENZA kW (1) | | | | | | | | PESO kg |
|----------|------------------|-------|------------------|-------|--------------------|------------------|------------------|----------------|----------------|------------------|-------------------|-------------------|------------|
| | CODICE | EURO | CODICE | EURO | 0,5 bar 111,6°C | 1 bar 120,4°C | 2 bar 133,7°C | 4 bar 152°C | 6 bar 165°C | 8 bar 175,4°C | 10 bar 184,1°C | 12 bar 191,7°C | |
| 300 (3) | BVZR 0300 EVA | 1.245 | BVZX 0300 EVA | 1.175 | 35 | 38 | 44 | 52 | 57 | 62 | 65 | 68 | 70 |
| 500 (3) | BVZR 0500 EVA | 1.540 | BVZX 0500 EVA | 1.465 | 47 | 52 | 59 | 70 | 77 | 83 | 88 | 91 | 105 |
| 750 | BVZR 0750 EVA | 1.825 | BVZX 0750 EVA | 1.725 | 70 | 77 | 89 | 104 | 115 | 124 | 131 | 137 | 130 |
| 1000 | BVZR 1000 EVA | 2.095 | BVZX 1000 EVA | 1.980 | 94 | 103 | 118 | 139 | 154 | 165 | 175 | 182 | 160 |
| 1500 | BVZR 1500 EVA | 2.915 | BVZX 1500 EVA | 2.800 | 140 | 155 | 177 | 208 | 230 | 248 | 262 | 274 | 250 |
| 2000 | BVZR 2000 EVA | 3.360 | BVZX 2000 EVA | 3.305 | 187 | 206 | 237 | 277 | 307 | 330 | 350 | 365 | 295 |
| 3000 | BVZR 3000 EVA | 4.305 | BVZX 3000 EVA | 4.160 | 285 | 314 | 360 | 422 | 467 | 502 | 532 | 555 | 370 |
| 4000 | BVZR 4000 EVA | 5.940 | BVZX 4000 EVA | 5.540 | 378 | 417 | 478 | 561 | 621 | 667 | * | * | 510 |
| 5000 | BVZR 5000 EVA | 6.825 | BVZX 5000 EVA | 6.405 | 476 | 525 | 601 | 705 | 781 | 839 | * | * | 600 |
| 4000 (2) | BVZR 4000 D EVA | 8.030 | BVZX 4000 D EVA | 7.150 | 756 | 834 | 956 | 1122 | 1242 | 1334 | * | * | 585 |
| 5000 (2) | BVZR 5000 D EVA | 9.245 | BVZX 5000 D EVA | 8.180 | 952 | 1050 | 1202 | 1410 | 1562 | 1678 | * | * | 678 |

Versione ORIZZONTALE (codice BOZR-EVA, BOZX-EVA): AUMENTO 12%.

- (1) - Potenza con vapore; con acqua surriscaldata diminuire del 10%. Per pressioni e temperature intermedie, le potenze si possono ricavare per interpolazione lineare.
- Produzione ACS 10-45°C con accumulo a 60°C: continua (l/h) = kW•24; di punta nei primi 10 min (l/10') = kW•4+V•1,14; di punta nella prima ora (l/60') = kW•24+V•1,14; V = capacità bollitore (litri).
- Preriscaldamento 10-60°C (minuti) = V•2,8/kW.
(2) D = Scambiatore doppio.
(3) Modello conforme all'art. 3.3 della direttiva n. 97/23/CE

| | | | | | |
|-----------|-------------|----------|----------|-------------------------------------|--------------------------------------------|
| 60 °C | 6 bar | 200 °C | 2 anni | P.E.D. Art. 3.3 Dir. n. 97/23/CE | CE Cat. 1° Modulo A Dir. n. 97/23/CE |
| BOLLITORE | GUARNIZIONE | GARANZIA | ACCUMULO | SCAMBIATORE | |

| LITRI | DIMENSIONI mm | | | | | | | | | | | | | Ø ATTACCHI | | ANODI TIPO |
|-------|---------------|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|------|------|------|-----|-----|------------|--------|---------------|
| | A | B | B1 | C | C1 | Ø D | E | Ø F | H | H1 | L | M | N | e1-u1 | e2-u2 | |
| 300 | 325 | 350 | 225 | 480 | 355 | 550 | 1215 | 300 | 1410 | 715 | 1450 | 350 | 205 | 1" 1/4 | 1" 1/4 | AMS 1 |
| 500 | 345 | 370 | 235 | 500 | 365 | 650 | 1485 | 300 | 1710 | 825 | 1760 | 385 | 240 | 1" 1/4 | 1" 1/4 | AMS 4 |
| 750 | 370 | 395 | 220 | 525 | 350 | 750 | 1610 | 300 | 1855 | 910 | 1900 | 405 | 260 | 1" 1/4 | 1" 1/2 | AMS 4 |
| 1000 | 375 | 438 | 218 | 562 | 342 | 800 | 1915 | 300 | 2170 | 955 | 2205 | 420 | 270 | 1" 1/4 | 1" 1/2 | AMS 4 |
| 1500 | 435 | 484 | 274 | 666 | 456 | 950 | 2055 | 380 | 2400 | 1155 | 2380 | 465 | 315 | 1" 1/2 | 2" | 2 x AMS 4 |
| 2000 | 450 | 500 | 254 | 682 | 436 | 1100 | 2070 | 380 | 2450 | 1285 | 2450 | 500 | 350 | 1" 1/2 | 2" | 2 x AMS 4 |
| 3000 | 520 | 570 | 229 | 752 | 411 | 1300 | 2190 | 380 | 2570 | 1460 | 2600 | 550 | 400 | 1" 1/2 | 2" | 2 x AMS 8 |
| 4000 | 570 | 625 | 295 | 845 | 515 | 1400 | 2440 | 430 | 2870 | 1565 | 2910 | 625 | 440 | 2" | 2" 1/2 | 2 x AMS 8 |
| 5000 | 580 | 635 | 330 | 855 | 550 | 1600 | 2450 | 430 | 2920 | 1780 | 2970 | 655 | 470 | 2" | 2" 1/2 | 2 x AMS 8 |



Impiego

Produzione ed accumulo di Acqua Calda Sanitaria (ACS).
Temperatura di progetto: 99°C.
Temperatura al fine della garanzia anticorrosione: max 60°C.
Pressione d'esercizio: max 6 bar.

Trattamento anticorrosivo

ZINCATURA A CALDO secondo UNI EN ISO 1461 idonea al contatto con acqua potabile.

Scambiatore di calore

Fascio tubiero piegato ad "U", mandrinato su piastra idonea al contatto con acqua potabile.
- Tubi Rame Cu-DHP (99,90%).
- Tubi Inox AISI 316 L.
Temperatura d'esercizio: max v. tab.
Pressione d'esercizio: max v. tab.

Guarnizioni

Gomma silconica alimentare dielettrica cod. GGS.

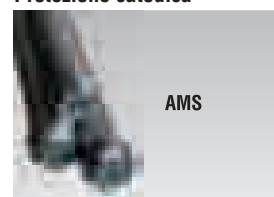
Coibentazione

Poliuretano flessibile spessore 50 mm (PUF 50).

Rivestimento esterno

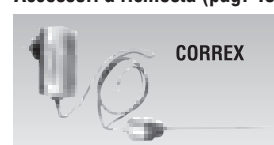
SCAI colore grigio RAL 7038.

Protezione catodica



Anodi di Magnesio (AMS), in lega AZ 63.

Accessori a richiesta (pag. 40)



Anodo titanio a corrente impressa per una PROTEZIONE CATODICA PERMANENTE.

Garanzia anticorrosione

Anni 2.